

Carrier

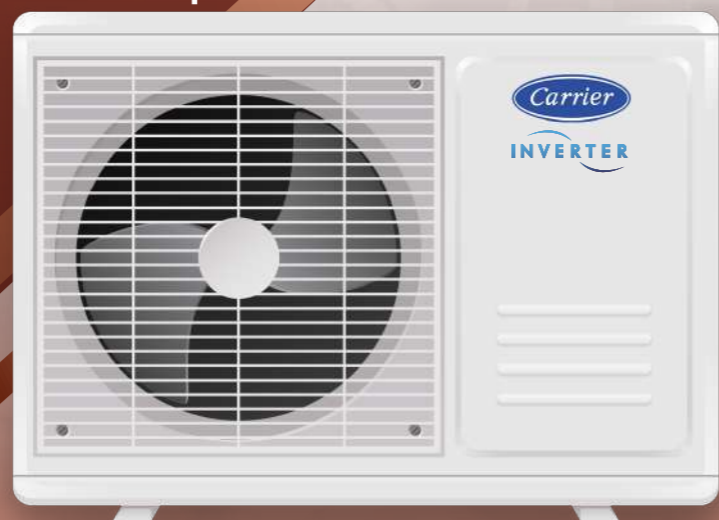


ทั้งทน ทั้งคุ้ม เลือก  
**COPPER10**  
INVERTER



## COPPER COIL

อายุการใช้งานนาน ทนทานต่อการกัดกร่อนในทุกสภาวะอากาศ บำรุงรักษาง่ายด้วยการเลือกใช้คอยล์ทองแดงเป็นวัสดุสำหรับ คอยล์เย็นและคอยล์ร้อน เพื่อความคุ้มค่าที่มากกว่า



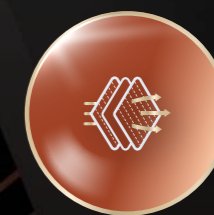
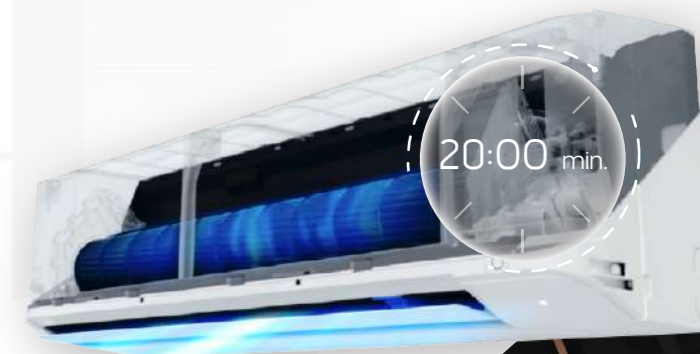
## INVERTER

เย็นสบายแบบแตกต่างด้วย ระบบ INVERTER ทำงานเงียบให้คุณเย็นต่อเนื่องไม่มีสะดุด พร้อมประหยัดพลังงาน ได้มากกว่าเดิม การันตีด้วยฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5



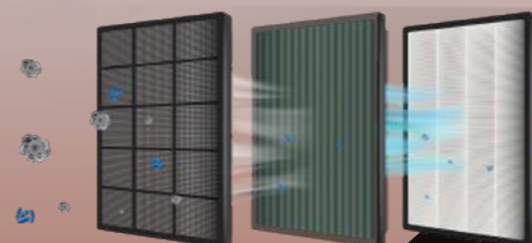
## SELF CLEANING

ลดสาเหตุการเกิดแบคทีเรียและเชื้อราในอากาศ ด้วยระบบทำความสะอาดอัตโนมัติทันทีหลังใช้งาน ไล่ความชื้น ลดการสะสมของสิ่งสกปรกภายในเครื่อง



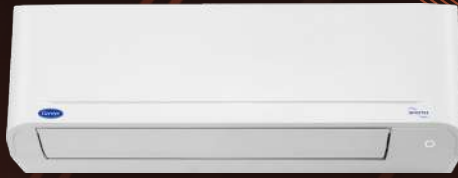
## PM 2.5 Filter

อากาศสะอาดกว่าที่เคยด้วยแผ่นกรองชนิดพิเศษ ช่วยดักจับฝุ่นขนาดเล็กอย่าง PM 2.5 พร้อมยับยั้งสาเหตุการเกิดเชื้อแบคทีเรีย ไวรัส ในอากาศ



# COPPER10

INVERTER



## Hiwall Inverter - Copper 10 (TVDA)

รุ่นตัดพียง ระบบประหยัดไฟอินเวอร์เตอร์

### SAFETY & DURABILITY

ความปลอดภัยทนทาน



#### COPPER COIL

คอยล์เย็นและคอยล์ร้อนใช้วัสดุทองเหลืองแท้ ทนทานต่อการกัดกร่อนในทุกสภาวะอากาศ



#### ANTI-SHOCK

ระบบการป้องกันแรงจลน์ไฟฟ้า กรองไฟฟ้าและป้องกันแรงจลน์เมื่อไฟตก ไฟเกินอย่างฟ้าผ่า



#### AUTO RESTART

ทำงานใหม่อัตโนมัติเมื่อไฟดับ เย็นต่อเนื่องไม่มีสะดุด

### ENERGY SAVING

ประหยัดพลังงาน



#### ENERGY SAVING

การันตีการประหยัดพลังงานเบอร์ด้วยฉลากเบอร์ 5

### CLEANNES & PURITY

ความสะอาด



#### PM 2.5 FILTER

กำจัดอากาศที่เป็นมลพิษ ดักจับเชื้อแบคทีเรีย ฝุ่นขนาดเล็ก รวมถึง PM 2.5



#### SELF CLEANING

ระบบทำความสะอาดอัตโนมัติ ทำความสะอาดหลังใช้งาน ไล่ความชื้น ลดการสะสมสิ่งสกปรก



#### AQUA RESIN

สารเคลือบพิเศษ เคลือบคอยล์เย็น ลดการสะสมสิ่งสกปรก ฝุ่น และแบคทีเรีย

### COMFORT

ความสะดวกสบาย



#### EXTRA CLEANING

ถาดน้ำทิ้งแอร์ถอดง่ายสะอาดขึ้น อีกเท่าตัว



#### BIG AIRFLOW

พลังลมแรง ทำงานเงียบสนิท

### WARRANTY

การรับประกัน



#### WARRANTY 10 YEARS

รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 10 ปี



#### WARRANTY 5 YEARS

รับประกันอะไหล่ทุกชิ้นส่วนนาน 5 ปี

\*ฟรีค่าแรง 3 ปี เฉพาะค่าแรงเปลี่ยนแผงวงจรอินเวอร์เตอร์ (PCB) และเปลี่ยนแผงรังผึ้งคอยล์เย็น

#### Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)		42TVDA010	42TVDA013	42TVDA016	42TVDA018	42TVDA024	42TVDA028
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)		38TVDA010	38TVDA013	38TVDA016	38TVDA018	38TVDA024	38TVDA028
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	Btu/hr.	9,200	12,100	15,000	18,000	20,400	25,200
Cooling Capacity Min-Max (ประสิทธิภาพการทำความเย็น ต่ำสุด - สูงสุด)	Btu/hr.	2,700 - 9,700	3,500 - 13,300	5,400 - 17,000	3,900 - 20,100	4,000 - 23,200	5,100 - 29,000
SEER. (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	Btu/hr/Watt	16.17	16.45	18.07	16.04	15.76	19.49
Energy Grade (ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)		5	5	5★	5	5	5★
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw.	0.90 (0.23-1.00)	1.09 (0.26-1.24)	1.47 (0.35-1.72)	1.66 (0.30-2.10)	2.00 (0.28-2.30)	2.32 (0.30-2.70)
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.45	5.35	6.89	7.70	9.40	10.76
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220V / 1 Ph / 50Hz					

#### Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)	5 speed + Auto						
Sound Pressure Level (ระดับเสียง) (L/L+/M/M+/H)	dB(A)	23/27/32/38/42	24/27/32/38/42	25/31/36/41/47	25/33/39/44/48	35/38/40/43/45	32/39/43/46/50
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	285 x 770 x 225	285 x 770 x 225	293 x 798 x 230	293 x 798 x 230	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	9	9	10	9	14	14

#### Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	48	48	50	49	52	55
Dimension HxWxD (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	530 x 598 x 200	530 x 660 x 240	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	17	21	28	33	33	41
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32" )	g.	420	460	590	870	870	1,140

#### Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อส่ง)	mm. (Inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")	12.70 (1/2")
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อต้องเติมน้ำยา)	M.	-	-	Over 15. m. need to extra charge 20 g./m. Per meter			
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อน้ำยาขั้นต่ำ)	M.	2	2	2	2	2	2
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อน้ำยาสูงสุด)	M.	15	15	20	20	20	25
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อแนวตั้งสูงสุด)	M.	12	12	12	12	12	15

#### Condition

Capacity Test Condition (สภาวะการทดสอบเครื่อง)

Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°wb.



ติดต่อสอบถาม  
02-090-9992  
จันทร์ - ศุกร์ | 8.30-17.30



บริการหลังการขาย  
1454  
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30



Carrier Smart Service Center  
02-024-1099  
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

#### บริษัท นี.กรีน แคเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเตอร์ลิงค์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนพหลโยธิน  
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

#### Carrier Smart Service Center / คลังอะไหล่

7/16 ถนน รัชดาภิเษก แขวง คลองสามประเวศ  
เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

