

Carrier



APOLLO II

เย็นทรงพลัง ดีไซน์สวย

Function Highlight



SELF - CLEANING

ระบบทำความสะอาดคอยล์เย็นอัตโนมัติ

PHASE PROTECTION

อุปกรณ์ป้องกันเฟสไฟฟ้าสลับ

*สำหรับรุ่นที่ใช้แรงดันไฟฟ้า 380 โวลต์ เท่านั้น



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

HIGH/LOW PRESSURE SWITCH, TIMER DELAY

อุปกรณ์ป้องกันความเสียหายต่อคอมเพรสเซอร์

*สำหรับรุ่น 36,000 BTU ขึ้นไป

ENERGY EFFICIENT BY DC. MOTOR.

ประหยัดพลังงานด้วย ดีซีมอเตอร์ ปรับแรงลมได้ 5 ระดับ

*ยกเว้นรุ่น 60,000 BTU



APOLLO II

Floor & Ceiling - 'Apollo II' Series (FDE)
รุ่นตั้งแขวน



SELF - CLEANING
ระบบทำความสะอาดคอยล์เย็นอัตโนมัติ



ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

สารทำความเย็น R-32 ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

TRIPLE PROTECTION



NANO SILVER FILTER
ยับยั้งและลดการสะสมเชื้อแบคทีเรีย



NANO COPPER FILTER
ยับยั้งเชื้อรา สารสังเคราะห์



ACTIVATED CARBON FILTER
ดูดซับกลิ่นและก๊าซพิษ สารเคมี

HIGH/LOW PRESSURE SWITCH , TIMER DELAY.

อุปกรณ์ป้องกันความเสียหายต่อคอมเพรสเซอร์
*สำหรับรุ่น 36,000 BTU. ขึ้นไป

ENERGY EFFICIENT BY DC. MOTOR.

ประหยัดพลังงานด้วย ดีซีมอเตอร์ ปรับแรงลมได้ 5 ระดับ
*ยกเว้นรุ่น 60,000 BTU.

PHASE PROTECTION.

อุปกรณ์ป้องกันเฟสไฟฟ้าสลับ
*สำหรับรุ่นที่ใช้น้ำแรงดันไฟฟ้า 380 โวลต์ เท่านั้น

Specification (รายละเอียดของเครื่อง)

Indoor Unit (เครื่องภายใน)	42FDE004-R1	42FDE006-R1A	42FDE008-R1A	42FDE010-R1A	42FDE012-R1A	42FDE012-R3A	42FDE014-R3	42FDE015-R3	42FDE016-R3	42FDE020-R3	
Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)	38FDE013-R1	38FDE018-R1A	38FDE025-R1A	38FDE030-R1A	38FDE036-R1A	38FDE036-R3A	38FDE040-R3	38FDE044-R3	38FDE048-R3	38FDE050-R3	
Cooling Capacity (ประสิทธิภาพการทำความเย็น)	BTU/hr.	12,800	18,800	25,800	32,000	36,200	36,200	40,000	44,000	60,000	
SEER (ค่าประสิทธิภาพตามฤดูกาล)	BTU/hr/watt	13.94	13.40	13.50	12.73	12.65	12.94	12.57	11.68	11.33	
Energy Grade (ประสิทธิภาพการใช้พลังงาน)		5★	5	5	5	5	5	-	-	-	
Power Consumption (กำลังไฟฟ้า)	Kw	0.97	1.49	2.03	2.52	3.40	2.97	3.38	4.00	5.65	
Operation Current (กระแสไฟฟ้า)	Amp.	4.50	6.90	9.35	12.10	14.00	5.20	5.20	7.30	10.30	
Power Supply (ระบบไฟฟ้า)		220 V. / 50 Hz. / 1 Phase						380 V. / 50 Hz. / 3 Phase			

Indoor Unit (ชุดภายใน)

Fan Speed (ระดับการปรับแรงลม)	3 Speed + (Quiet,Turbo)											
Air Flow Rate (ปริมาณลมหมุนเวียน)	cfm.	420	600	800	1,000	1,200	1,200	1,400	1,400	1,600	1,800	
Sound Pressure Level (ระดับเสียง Quiet/Low/Midium/High/Turbo)	dB(A)	28/30/33/ 37/39	30/32/36/ 38/41	35/38/42/ 46/48	38/42/46/ 48/52	38/42/46/ 48/52	38/42/46/ 48/52	38/42/45/ 47/50	38/42/45/ 47/50	38/42/45/ 48/52	40/43/48/ 50/52	
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	680x1,106x235	680x1,106x235	680x1,290x235	680x1,290x235	680x1,290x235	680x1,290x235	680x1,614x235	680x1,614x235	680x1,614x235	680x1,614x235	
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	25	27	33	35	35	35	45	43	43	43	
Heat Exchanger Coil Type (ชนิดแผงคอยล์เย็น)		Copper tube coil+Blue Fin (ทองแดง)										

Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

Sound Pressure Level (ระดับเสียง)	dB(A)	52	52	59	59	59	59	59	59	59	59	
Dimension H x W x D (ขนาดของเครื่อง สูง x กว้าง x ลึก)	mm.	545 x 740 x 255	545 x 805 x 285	700 x 890 x 320	980 x 970 x 340	980 x 970 x 340	980 x 970 x 340	980 x 970 x 340	980 x 970 x 340	980 x 970 x 340	980 x 970 x 340	
Net Weight (น้ำหนักเครื่อง)	kg.	32	38	54	76	76	76	80	78	78	79	
Refrigerant Charge "R32" type. (ปริมาณสารทำความเย็นชนิด "R32")	kg.	0.70	1.10	1.45	2.00	1.95	2.20	2.85	2.00	1.95	2.30	
Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)		Rotary										
ชนิดอุปกรณ์ลดแรงดัน		วาล์วพีเอสแอลแรงดันที่คอยล์ร้อน (Orifice type at outdoor unit)										
Condensing Coil Type (ชนิดแผงคอยล์ร้อน)		Copper tube coil+Blue Fin (ทองแดง)										

Piping connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

Liquid size (ขนาดท่อดึง)	mm. (Inch)	1/4 (6.35 mm.)	1/4 (6.35 mm.)	1/4 (6.35 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	3/8 (9.52 mm.)	1/2 (12.7 mm.)	
Suction size (ขนาดท่อดูด)	mm. (Inch)	1/2 (12.7 mm.)	1/2 (12.7 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	5/8 (15.88 mm.)	3/4 (19.10 mm.)	
Standard (มาตรฐานการทดสอบ)	M.	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	
Chargeless Pipe (ระยะการเดินท่อต้องเติมน้ำยา)	M.	Over 75 m. need to extra charge 20 g/m.						Over 75 m. need to extra charge 35 g/m. Per meter					
Minimum Pipe Length (ระยะการเดินท่อด้านดูด)	M.	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
Maximum Pipe Length (ระยะการเดินท่อกว้างยาวสูงสุด)	M.	15	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Maximum Pipe Height (ระยะการเดินท่อบนผนังสูงสุด)	M.	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	

Condition

Capacity Test Condition (ค่ามาตรฐานการทดสอบเครื่อง)		Indoor : 27°C db. , 19°C wb. / Outdoor : 35°C db , 24°wb.										
---	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

*ข้อมูลเป็นการคำนวณโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม



ติดต่อสอบถาม
02-090-9992
จันทร์ - ศุกร์ | 8.30-17.30



บริการหลังการขาย
1454
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30



Carrier Smart Service Center
02-024-1099
จันทร์ - เสาร์ | 8.30-17.30

บริษัท นี.กริม แครเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/77-78 อาคารอินเทลโลจิกส์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัด
กม.4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

Carrier Smart Service Center / คลังอะไหล่

7/16 ถนน ไร่จิว แขวง คลองสามพระเวศ
เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

รับประกัน
คอมเพรสเซอร์

5 ปี

รับประกัน
อะไหล่

1 ปี